

ИНСТРУКЦИЯ

по транспортировке, хранению и монтажу профилированных изделий из проката тонколистового с полимерным и оцинкованным покрытием

Транспортировка, погрузка и разгрузка

Для транспортировки профилированных изделий необходимо подбирать транспорт с верхней погрузкой и длиной кузова соответствующей размерам продукции. Рекомендуемая скорость транспортного средства с готовой продукцией - не более 70 км/час. Погрузка и разгрузка пачек с профилированными изделиями осуществляется при помощи подъемной техники с мягкими стропами, при длинах более 4-5 метров – с помощью траверс, во избежание заломов листов. Пачки готовой продукции должны быть закреплены тщательным образом, дабы избежать самопроизвольного перемещения во время перевозки. Запрещается укладывать на профилированные листы грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия.

При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Любое перемещение профилированных изделий необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, во избежание порезов. Категорически запрещается извлечение профилированных листов из пачки волоком и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты. Снятие листов профнастила с пачки производится по-отдельности, не более 1-2 листов за раз.

Хранение

Допустимый срок хранения профилированных листов в пачке в закрытом - не более двух недель с момента доставки!!!

Хранение профилированных листов должно соответствовать ГОСТ 15150-69. Местом для хранения могут служить закрытые или другие помещения, исключаяющие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе. Готовую продукцию располагают на деревянных брусках в один ярус, не допуская провисания пачки. При хранении проката оцинкованного необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами. Условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени. Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.

Монтаж

Монтаж изделий из тонколистового оцинкованного проката должен выполняться в перчатках. Необходимо избегать касания голыми руками, контакта загрязненной подошвой обуви поверхности изделия из стали с оцинкованным покрытием. Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны. Для крепления листов должны использоваться

специальные крепежные шурупы с уплотнителями.

Для резки готовой продукции применяют обыкновенные ножницы по жести, тонкозубую ножовку и твердосплавную дисковую электропилу. При порезке листов нельзя использовать режущий инструмент с абразивным кругом (болгарку), т.к. температура реза может достигать 600 °С, что заставляет защитный слой цинка выгорать, нанося оцинкованному прокату урон. Спустя 5 дней после монтажа такой прокат под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид, появляются следы окисления (ржавчина).

Образовавшиеся при обработке листов опилки и мусор необходимо аккуратно смести. Загрязненные места легко чистить обыкновенным (не агрессивным) моющим средством. Если в процессе обработки и монтажа на поверхности листов образовались царапины, то находящееся под слоем пластика цинковое покрытие предохраняет плиты от ржавления. Все резы, царапины рекомендуется закрасить аэрозольной краской того же тона. Основной момент в уходе за профнастилом — регулярная проверка их состояния. Проверку состояния кровли и фасадов рекомендуется проводить ежегодно в весенний или осенний периоды. В случае выявления небольших дефектов покрытия необходимо принять меры по их устранению: поврежденную поверхность нужно очистить, обезжирить, дать просохнуть и затем покрасить. Для подкрашивания профнастила следует использовать только специальные краски. Если повреждено только верхнее покрытие, то достаточно одного слоя. Если повреждение достигло цинкового слоя, то рекомендуется повторно нанести слой краски, когда высохнет первый.